

Liderando proyectos en Seguridad del Paciente: Compromiso del Técnico de Farmacia con la calidad de la asistencia sanitaria

Sapere Aude
Reflexión ante nuevos retos

Sistemas Automatizados para la Preparación de Quimioterapia: Una Revolución en Farmacia Oncológica



PATRICIA MARTÍNEZ PELAYO



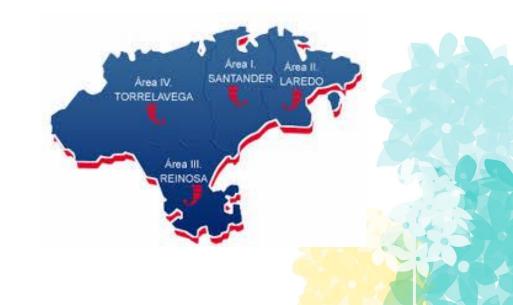
## **EL HOSPITAL:**Hospital Universitario Marqués de Valdecilla



Hospital tercer nivel 906 camas



Cantabria: 594.000 habitantes
Población referencia: 300.000 habitantes





#### ÁREA DE ELABORACIÓN FARMACIA ONCOLÓGICA

#### **RRHH**

51 técnicos cabinas

Farmacéuticos: 2 facultativos +1 residente

Técnicos de farmacia:

- Laborables mañanas: 7
- Tardes, domingos y festivos: 2

#### **Datos 2024**

- 38.332 preparaciones (154/día)
- 23.702 pacientes (95 pacientes/día)
- 85% HDM (80 pacientes/día)



2 cabinas verticales + 1 robot



**21 FEAS** 

10 residentes



En 2023, "Premio BIC"
Mejor Hospital de Alta
Complejidad en
Farmacia Hospitalaria
Oncológica



Finalista todos los años desde su instauración





Creación Categoría "Técnico de Farmacia" en el SCS Orden SAN/62/2014



Desde 2021, el Hospital
Universitario Marqués de

Valdecilla cuenta con un Sistema Robotizado de elaboración de Quimioterapia

"APOTECA"



#### **OBJETIVOS DE LA AUTOMATIZACIÓN**



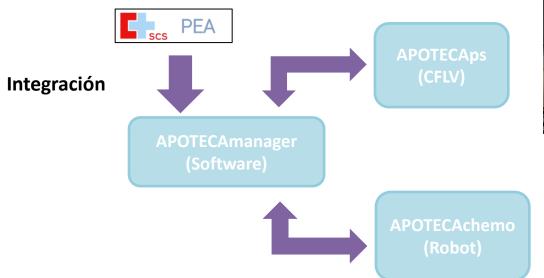








#### **AUTOMATIZACIÓN EN LA PRODUCCIÓN DE QT**





Semiautomatizado



**Automatizado** 







Integración con P.E.A

Parametrización y puesta a punto

Nov 2020-abril 2021

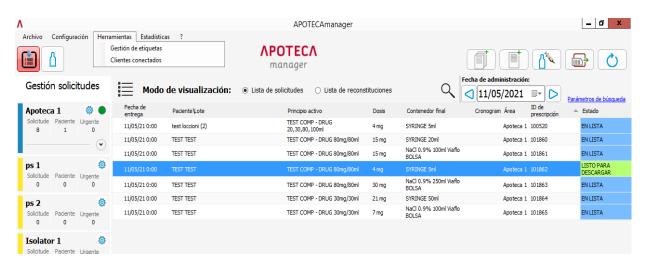
Traslado a salas blancas Abril 2021 Formación personal y puesta en marcha Mayo-julio 2021 Producción "normalizada" Julio 2021





#### **APOTECAmanager**

#### **Control y distribución del trabajo** a los dispositivos: Cabinas y Robot







#### **APOTECAps**

Puntos de control









#### **APOTECAps**





Margen de Error ± 5 %

















#### **APOTECAchemo**

## Área de trabajo (elaboración):

- Balanza
- Disco de dosificación
- Zona de almacenamiento
- Brazo robótico
- Disco mezclador
- Bomba de succión

#### **Residuos:**

Contenedor de residuos citostáticos





#### Área de carga:

- Carrusel (9 Sectores)
- Lector de código de barras
- Lector de código QR
- Plato de identificación











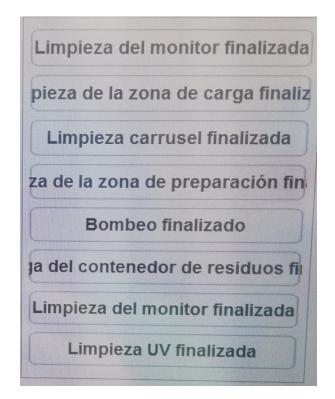


#### PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

NO
AUTOMATIZADA
(guiada)



**Técnico Farmacia** 





Diaria y Semanal (Viernes)





#### CRITERIOS DE ELABORACIÓN EN ROBOT

- ✓ Peligrosidad
- √ Volumen de la preparación
- ✓ Agrupación por principio activo



Carga de trabajo
Urgencia de la preparación



- ✓ Particularidades elaboración
- ✓ Problemas en la integración
- ✓ Número de pacientes en tratamiento
- ✓ Pequeño volumen







#### PRODUCCIÓN AUTOMATIZADA



- 1.Paclitaxel
- 2.Carboplatino
- 3.Oxaliplatino
- 4.Bevacizumab
- 5.Ciclofosfamida
- 6.Gemcitabina
- 7.Cisplatino
- 8.Folinato
- 9.Doxorubicina
- 10.Pemetrexed





45%

Fármaco	Tiempo medio (minutos)
Paclitaxel	3:48
Carboplatino	5:38
Oxaliplatino	5:11
Bevacizumab	5:12
Ciclofosfamida	6:06

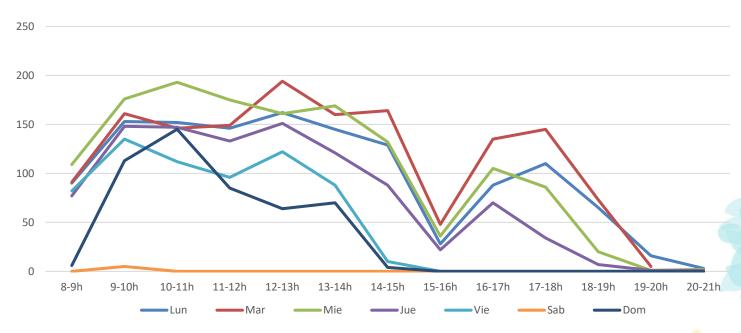


68%





#### DATOS PRODUCCIÓN ROBOT POR FRANJA HORARIA



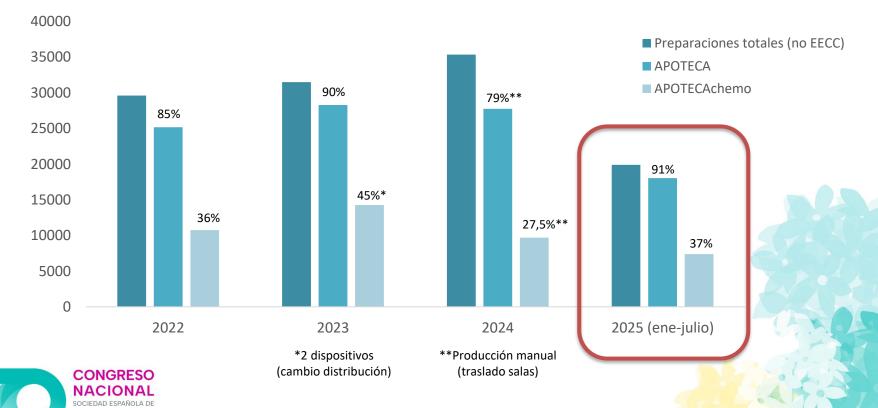


12 preparaciones/hora

## sefh Sociedad Espoñola de Farmació Hospitalaria

**MÁLAGA 15-17 OCT 25** 

#### DATOS DE PRODUCCIÓN GLOBAL





#### IMPLICACIONES DE LA AUTOMATIZACIÓN

- ✓ Formación específica (26 técnicos formados en oncología)
- √ Cambios en la organización del trabajo: descanso, tardes y festivos
- ✓ Incorporación de nuevos circuitos (reetiquetado)
- ✓ Mantenimiento e Incidencias
- ✓ Desabastecimientos
- ✓ Sueros y fungible específico



























### Cuestionario a través de listaSEFH



Desarrollo y validación de una encuesta para evaluar la Interacción usuario-robot en la elaboración de medicamentos peligrosos en un entorno hospitalario









# CONGRESO

FARMACIA HOSPITALARIA

MÁLAGA 15-17 OCT 2



# Gracias

patricia.martinezp@scsalud.es carmenmaria.valencia@scsalud.es